

KTC 

GROUP | E&P

www.ktc-ep.com



**MACHINERY &
EQUIPMENT**

Division

 **EQUIPOS
DE SOLDAR**



**MANUAL
DE VENTAS**

**EQUIPOS
DE SOLDAR**

LÍNEA DE SOLDADORES

Soldadores (Electrodo)	AC	KTC180E
		KTC200E
		KTC250E
Inversores	AC/DC	KTC250i
	Portatil	HANDY100
		JOB100
		DUAL20
		PRIME20
		MULTI20
		ULTRA300
Rectificadores DC	Serie Max	MAX300
	Serie Delta	DELTA315E
		DELTA400E
MIG/MAG	Serie Digital	MIG250D
		MIG300D
	Serie S	MIG250S
		MIG350S
		MIG500S

LÍNEA DE SOLDADORES

MIG / MAG	Inversores	MIG250
		MIG350
		MIG500
TIG	DC	PROTIG20
	AC / DC	TIG20
CORTE	Plasma	CUT40
		PLASMA40
		PLASMA100
MULTIPROCESO	MIG / MMA / LIFT TIG	SMART20

SOLDADORES AC



» KTC180E

Soldadura: 6011, 6013
(SMAW ER)
Calibre: 5/32" - 4mm
110-220V / 1PH

Ventajas:

Voltaje de entrada 110/220.
Versatilidad.
Suave Arco.
Núcleo en Ferrita.
Conectores de seguridad tipo europeo.



» KTC200E / 250E

Soldadura: 6011, 6013
(SMAW ER)
Calibre 200E: 5/32" - 4mm
Calibre 250E: 3/16" - 5mm
110-220V / 1PH

Accesorios

- Cable de soldadura con porta electrodo por 3m.
- Cable de tierra con pinza por 2m.

» KTC250i**Soldadura:** SMAW ER**Calibre:** Todos (1/8") 6011, 6013 y 7018**Ciclo de trabajo:** 250Amps 20%**Capacidad AC:** 250Amps**Capacidad DC:** 150AmpsRectificado por puente de diodos
110 - 220V / 1PH**Accesorios**

- Cable de soldar con porta electrodo por 5m.
- Cable de tierra con pinzas por 3m.

Ventajas:

- Corriente AC/DC
- Refrigerado por ventilador
- Voltaje de entrada 110/220V



INVERSORES DC



» HANDY100

Soldadura: 6011, 6013, 7018
Calibre: 5/32" - 4mm
Voltaje: 110V
Fases: 1PH

Accesorios

- Cable con porta-electrodo por 3m.
- Cable de tierra con pinza por 3m.



» JOB100

Soldadura: 6010, 6011, 6013, 7018
Calibre: 1/8" - 3mm y 5/32" - 4mm
Voltaje: 110V
Fases: 1PH

Ventajas

- El más pequeño de su serie con 100Amps reales de potencia.
- Graduación de voltaje por potenciómetro que permite al operario fijar con exactitud el amperaje.
- Extra ligero / Tipo maletín / Súper portátil.



» DUAL20

Soldadura: 6010, 6011, 6013 7018
Calibre: 3/16" - 5mm y 5/32" - 4mm
Voltaje: 110/220V
Fases: 1PH

Ventajas

- Corriente de ignición de arco ajustable.
- Display digital.
- Fuerza de arco
- Lift TIG.

INVERSORES DC



» PRME20

Soldadura: 6010, 6011, 6013,
7018 Níquel 100
Calibre: 3/16" - 5mm
Voltaje: 220V
Fases: 1PH

Accesorios

- Cable con porta-electrodo por 3m.
- Cable a tierra con pinza por 3m.
- Función Lift TIG.



» MULTI20

Soldadura: 6010, 6011, 6013,
7018 Níquel 100
Calibre: 3/16" - 5mm
Voltaje: 85 - 235V
Fases: 1PH

Ventajas

- El más pequeño de su serie con 200Amps reales de potencia.
- Graduación de voltaje por potenciómetro que permite al operario fijar con exactitud el amperaje.
- Display digital.



» ULTRA300

Soldadura: 6011, 6013, 7018
Níquel 100
Celulosico 6010 SMAW (ER)
Calibre: 3/16" - 5mm
Ciclo de trabajo: 300Amps 60%
Rectificación Tipo: IGBT
220V/3PH

Ventajas

- Corriente de ignición de arco ajustable.
- Display digital.
- Fuerza de arco.

RECTIFICADOR INDUSTRIAL



Ventajas

- Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables, aluminio y celulosicos.
- Mantenimiento industrial.
- Lineas de producción.
- Construcción y reconstrucción de estructuras metálicas y maquinaria.
- Centros de capacitación.
- Obras públicas.



» SERIE DELTA

315/400/630E

Soldadura: Todas las referencias SMAW - electrodo revestido

Calibre: Todos

Ciclo de trabajo: 60%
220-440V / 3PH

Rectificado Thyristor.

Graduación Electrónica amperio por amperio
Equipo para jornadas de trabajo 24 horas

» MAX300

Soldadura: SMAW 6010, 6011, 6013, 7018, Hierros colados, bronce y aluminio en barra

Calibre Máximo: 1/4 - 6mm

Ciclo de trabajo: 325Amps 60%
220V / 440V / 3PH

Rectificado por puente de diodos

SOLDADORES TIPO MIG/MAG

Accesorios para estas series

- Antorcha  por 4m.
- Cable manguera de gas por 3m.
- Cable de tierra y abrazadera a tierra con conector rápido por 4m.
- Otros: Puntas de contacto, rodillo de la unidad, aro y conector.

» INVERSORES MIG250/350/500

Calibre: Alambre 0.8-1.0/1.2/1.6

Ciclo de trabajo: 60%
220/440V / 1PH a 3PH

Rango de corriente: 40 a 500

Peso: 35 a 40 Kg.

OCV: 44 a 70

Función MMA



Ventajas:

- Mayor penetración
- Mejor presentación
- Mayor eficiencia
- Menor desperdicio

» SERIE DIGITAL MIG250D / 300D

Calibre: Alambre 0.35, 0.45

Ciclo de trabajo: 35%
220-440V / 3PH

Graduación Electrónica.

Velocidad de aporte.

Programa de punteo.



» SERIE S (Alimentador externo) MIG250S / 350S / 500S

Calibre: Alambre 0.45

Ciclo de trabajo: 60%
220-440V / 3PH.

Aplican para todos

- Indicadores digitales.
- Velocidad de aporte.
- Programa de punteo.
- Alimentador de 4 rodillos.
- Cable de conexión por 5m.



Largo antorcha: 5m



Ventajas

- Fabricación de Precisión
- Petroquímica
- Industria de Alimentos/Bebidas
- Industria Lechera
- Industria Naval
- Frigoríficos, Cárnicos, Cervecerías.
- Arco excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.
- Solenoide automático HF que suministra el arco sin necesidad de contacto.

SOLDADOR TIPO TIG

» PROTIG20 (TIG - SMAW)

Soldadura: 6011, 6013, 7018

Níquel 100

Ciclo de trabajo: 200Amps 40%
220V / 1PH

Acero Inoxidable (TIG)

Alta frecuencia
HF para arranque.



Accesorios

- Antorcha Tig 5m cables stick por 3m.
- Manguera de gas y porta electrodo por 3m.
- Cable en tierra y abrazadera a tierra con conector rápido por 3m.
- Cable de soldadura con porta-electrodo por 4m.
- Otros: Interruptor de avance lento, barra tungsteno, coronilla, tapas de rosca.

» TIG20

Soldadura: 6010, 6011, 6013, 7018

Níquel 100

Ciclo de trabajo: 200Amps 60%
220V / 1PH

Rango de corriente:

TIG AC/DC 10-200, MMA 10-130

Ideal para trabajos con Aluminio, Display digital, 2T/4T, Ajuste de frecuencia, Ajuste de ancho de pulso.

CORTE TIPO PLASMA



Largo antorcha: 5,6m



» PLASMA40 / » CUT40

Capacidad de corte:

Recomendado: 8mm (1/3") en acero al carbón

Máximo: 10mm (2/5") en acero al carbón

Las capacidades de corte dependen del material. Aluminio (50%) inoxidable (75%)

Requerimiento en línea de aire 20CFM y 75 psi

Accesorios

- Antorcha Plasma 40 Amp - S45 (*tracimet*)
- Cable de tierra y abrazadera a tierra con conector rápido por 4m.
- Manguera de gas con aro y conector por 4m.
- Otros: Interruptor de avance lento, tapas de rosca, barra de tungsteno y coronilla.

» PLASMA100

Capacidad de corte:

Recomendado: 25mm (1") en acero al carbón

Máximo: 25mm (1 1/16") en acero al carbón

Las capacidades de corte dependen del material. Aluminio (50%), inoxidable (75%)

Requerimiento en línea de aire 20CFM y 75 psi

Accesorios

- Antorcha Plasma 100 Amp - A 101 (*tracimet*)
- Cable de tierra y abrazadera a tierra con conector rápido por 4m.
- Manguera de gas con aro y conector por 4m.
- Otros: Interruptor de avance lento, tapas de rosca, barra de tungsteno y coronilla.



MULTIPROPOSITO MIG/MMA LIFT TIG



» SMART20

Diametro del alambre: 0.8 – 1.0, 1.2

Soldadura: 6010, 6011, 6013 y 7018 Niquel 100
8mm (1 /3") en acero al carbón

Ciclo de trabajo: 200Amp 40% 220V / 1PH

Rango de Corriente: MIG 20-200, MMA 20-170

LiftTIG, Display digital, Modo Sinérgico, 2T/4T, para
rollo de 5Kg.

Accesorios

- Antorcha MIG 40 MIG MB15 
- Cable de tierra y abrazadera a tierra
con conector rápido por 3m.
- Manguera de gas con aro y conector por 3m.
- Otros: Puntos de contacto, rodillo, conector.





www.ktc-ep.com



**MACHINERY &
EQUIPMENT**
Division

**EQUIPOS
DE SOLDAR**



www.ktc-ep.com